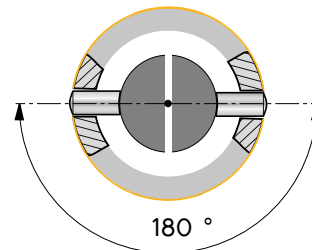


2-Punkt Konusmessköpfe

PMK-NO-KE • Präzisionsmessköpfe in Kegelausführung

Mit Standard X-Maß, Wiederholgenauigkeit IT 8 < 1 μ .

\varnothing 8 - 280 mm



Diamant Messpunkte bei PMK-NO-KE
Ausführung auf Anfrage.

NEU!



Normales X-Maß 5 mm
Gewinde M 6x0,75 mm

PMK NO-02-KE

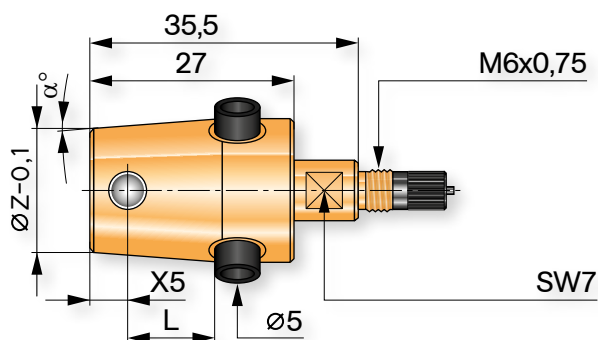
\varnothing 8 - 20 mm

PMK-NO-02-KE • Präzisionsmesskopf in Konusausführung

\varnothing 8-20 mm, wird mit Standard X-Maß 5 mm und Gewinde M6x0,75 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1 μ . Der Messbereich beträgt 0,15 mm und ist auf Wunsch bis 0,6 mm erweiterbar. Selbstzentrierend. Bei Bestellung Z, Winkel α , L und Kegelsteigung angeben.

Bestellbeispiel:

\varnothing Werkstück = 18 H7 = PMK - NO - 02 - KE - 18



PMK NO-03-KE

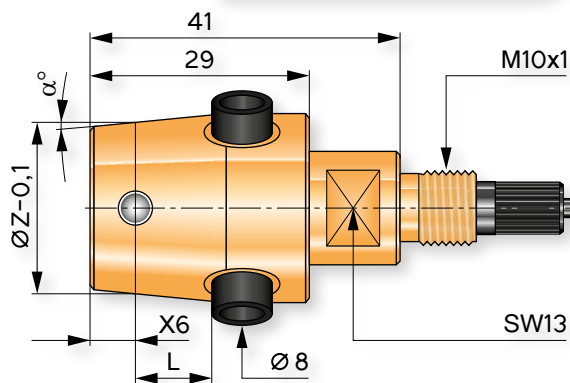
\varnothing 15 - 40 mm

PMK-NO-03-KE • Präzisionsmesskopf in Konusausführung

\varnothing 15-40 mm, wird mit Standard X-Maß 6 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1 μ . Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,8 mm erweiterbar. Selbstzentrierend. Bei Bestellung Z, Winkel α , L und Kegelsteigung angeben.

Bestellbeispiel:

\varnothing Werkstück = 38 H7 = PMK - NO - 03 - KE - 38



Normales X-Maß 6 mm
Gewinde M10x1 mm

PMK NO-03-KE

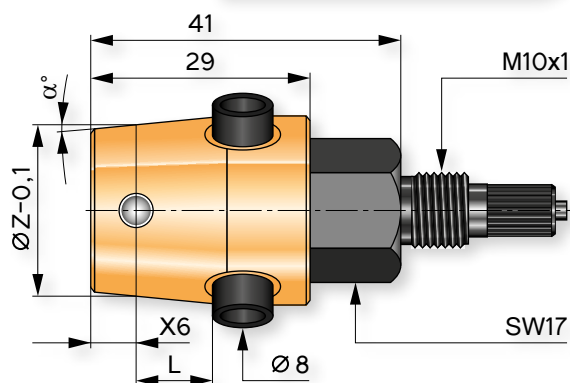
\varnothing 40 - 50 mm

PMK-NO-03-KE • Präzisionsmesskopf in Konusausführung

\varnothing 40-50 mm, wird mit Standard X-Maß 6 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1 μ . Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,8 mm erweiterbar. Selbstzentrierend. Bei Bestellung Z, Winkel α , L und Kegelsteigung angeben.

Bestellbeispiel:

\varnothing Werkstück = 45 H7 = PMK - NO - 03 - KE - 45



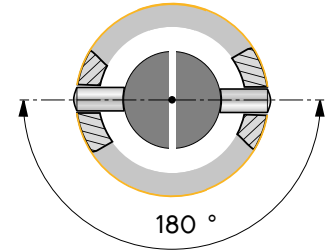
Normales X-Maß 6 mm
Gewinde M10x1 mm

Konusmessköpfe

PMK-ME-KE • Mehrstellen-Messköpfe in Kegelausführung

Mit integrierten Haltern für induktive Messtaster.

Integrierter Halter $\varnothing 8H7$



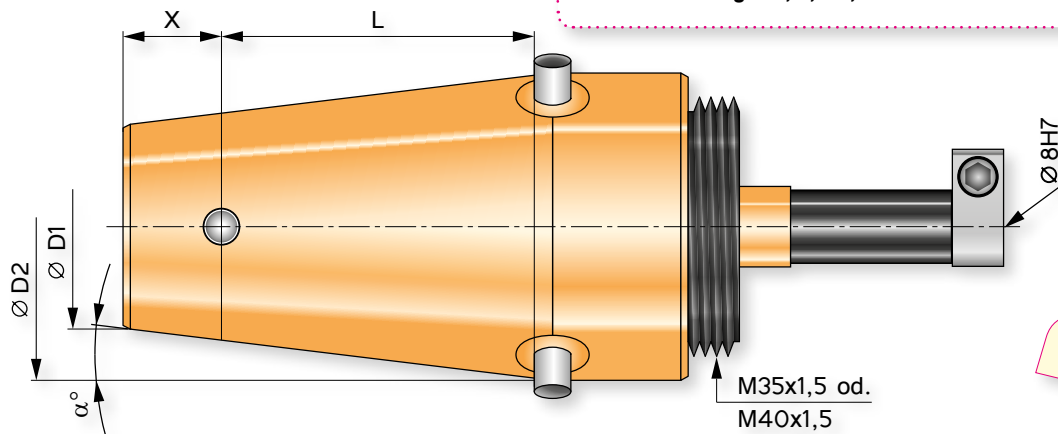
Konusmessung

PMK ME-KE

Konusmessgerät

PMK-ME-KE • 2-Punkt Präzisions-Konusmesskopf

wird mit integriertem Halter für induktive Messtaster $\varnothing 8H7$ mm geliefert.
Gewinde für Haltegriff M35x1,5 mm oder M40x1,5 mm.
Mit Einführfase. Tiefenanschlag durch Innensechskantschrauben.
Bei Bestellanfrage: X, L, D1, D2 und α° Winkel angeben.



NEU!

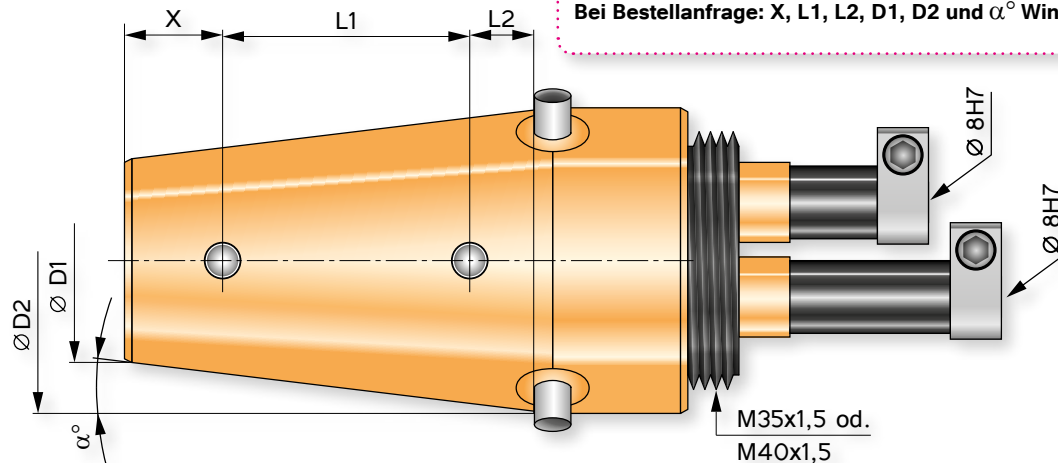
Mehrstellen Kegelmessung

PMK ME-KE

Mehrstellen-Kegelmessgerät

PMK-ME-KE • Präzisions Mehrstellen-Kegelmesskopf

wird mit integriertem Halter für induktive Messtaster $\varnothing 8H7$ mm geliefert.
Gewinde für Haltegriff M35x1,5 mm oder M40x1,5 mm.
Mit Einführfase. Tiefenanschlag durch Innensechskantschrauben.
Bei Bestellanfrage: X, L1, L2, D1, D2 und α° Winkel angeben.



2 - Punkt PMK-KE Konusmessköpfe sowie Mehrstellen-Konusmessköpfe mit Titan-Nitrid Beschichtung erfassen bei definierter Tiefenposition präzise Durchmesser, durch Rotation beim Messvorgang Ovalität sowie Formfehler in der Bohrung.

Die Wiederholgenauigkeit bei 2-Punkt Messköpfen beträgt bei IT 8 < 1µ.

Alle PMK werden aus hochwertigem Werkzeugstahl hergestellt und ohne Aufpreis durch Titan-Nitrid Beschichtung veredelt. TiN zeichnet sich durch sehr große Härte - 2200 HV - sowie Korrosionsbeständigkeit aus und besitzt sehr gute Gleit- und Reibungseigenschaften. Aus der besseren Standzeit resultiert die hohe Wirtschaftlichkeit sowie Schutz des Messobjektes. Die Messpunkte werden aus beschichtetem Hartmetall gefertigt. Diamant Messpunkte auf Anfrage.



NEU!

Für PMK-ME-KE

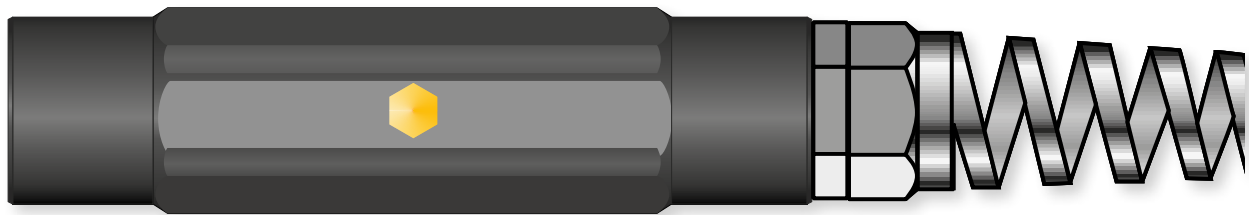
HM ME-M35 Handgriff für PMK-ME-KE

HM-ME-M35/M40 • Handgriff für PMK-ME-KE

Robuster Handgriff aus Aluminium zum sicheren Schutz und zur Handhabung von Kegelmessgerät PMK-ME-KE.

Gewinde M35x1,5 • Bestell-Nr.: HM-ME-M35x1,5

Gewinde M40x1,5 • Bestell-Nr.: HM-ME-M40x1,5



PMK · KE · Kegelmessung

Anwendungs-Beispiel

Illustration:

Kegelmessgerät PMK-ME-KE mit Handgriff HM-ME-M35 und montierten Induktivastern.

